

EQUIPOS Y SISTEMAS VIBRATORIOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



HACIA DÓNDE NOS DIRIGIMOS

Actualmente JÖST – con respecto a sus largos años de experiencia en la tecnología vibratoria – se encuentra en una posición en la que puede ofrecer locales para el manejo (manejo) de productos a granel para todas las industrias incluyendo la ingeniería operativa que se requiera. Entregamos los paquetes completos.

La ingeniería creativa y los métodos de producción con tecnología de punta han hecho que JÖST sea uno de los principales competidores en la tecnología vibratoria. JÖST con sus más de 250 empleados, apoyados por una red extensa y bien organizada de distribución en Alemania y en el extranjero, planea, fabrica y comercializa sus productos a casi todas las ramas de la industria.

LO QUE OFRECEMOS A LA INDUSTRIA DE ALIMENTOS

La industria de alimentos con sistemas complejos y tecnología de procesos sofisticados requiere muchos de los componentes individuales de un sistema completo.

Siempre es de mayor importancia, el cumplimiento de las máquinas sobre la pureza y grado alimentario del producto. El nivel de los reclamos sobre la confiabilidad y calidad permanecen altos y sin cambios.

JÖST es un proveedor líder de máquinas y sistemas vibradores de alta calidad para manejar materiales a granel en la industria de alimentos.

Esta posición se fortalece continuamente por la innovación y el desarrollo de productos nuevos.

La destreza de JÖST se ha desarrollado a través de los muchos años de experiencia del manejo de material a granel. Al amplio rango de los mecanismos de arrastre de JÖST para nuestra línea comprensiva de productos y sistemas vibratorios se han desarrollado y fabricado en nuestra fábrica.



Sistemas de transporte para vegetales secos



Sistema de transporte para azúcar y dextrosa



Alimentadores dosificadores para las escalas de alimentación



Sistema de secado



Descarga de las centrífugas de azúcar por el transportador de resonancia con masa compensada



Alimentador dosificador de pastillas



Enfriamiento y secado de maicena

Programa de fabricación

Alimentadores dosificadores
Alimentadores tipo canal y tubo vibratorio
Transportadores de resonancia
Transportadores deslizables
Elevadores espirales
Cribas vibratorias

Transportadores oscilatorios
Oscilaciones
Mesas vibratorias
Unidades de atrición de arena recuperada
Cargadores para el horno

Refrigeradoras de fundición
Refrigeradoras de arena

Vibradores electromagnéticos
Mecanismos de dosificación
Vibradores de desequilibrio
Excitadores

Sistemas de control eléctrico y reguladores
Sistemas transportadores
Sistemas de cribas
Sistemas dosificadores

Refrigeradoras y secadoras vibratorias
Refrigeradoras y secadoras con plataforma fluidificación
Reactores vibratorios

Para las aplicaciones ya probadas en la industria de alimentos:

- Transporte hermético – polvo
- Dosificación de diferentes productos
- Transporte y secado al vacío
- Refrigeración y secado continuo
- Calentamiento
- Filtro para: Limpiar, Clasificar, Secar

