



Equipos Vibratorios para la Industria Química

Actualmente JÖST – con respecto a sus largos años de experiencia en la tecnología vibratoria – se encuentra en una posición en la que puede ofrecer locales para el manejo de productos a granel casi para todas las industrias incluyendo la ingeniería operativa que se requiera. Entregamos los paquetes completos.

La ingeniería creativa y los métodos de producción con tecnología de punta han hecho que JÖST sea uno de los competidores principales en la tecnología vibratoria. JÖST con sus más de 250 empleados, apoyados por una red extensa y bien organizada de distribución en Alemania y en el extranjero, planea, fabrica y comercializa sus productos a casi todas las ramas de la industria. JÖST es una empresa a media escala e independiente, lo que permite responder rápidamente a las necesidades de cambio.

Lo que ofrecemos a la industria química

Los sistemas de procesamiento sofisticado y complejo requieren soluciones actualizadas según los requerimientos de protección ambiental. Material y labor de primera clase – estas cualidades permiten que los productos de JÖST se mantengan en este mercado creciente.

En muchas de las instalaciones el equipo vibratorio juega un rol importante en el proceso. Una línea muy completa de máquinas ayuda a crear la mejor posible solución para cualquier aplicación. Los sistemas de bajo ruido de nuestra propia producción y unidades completamente cerradas son los resultados de nuestros propios estándares de calidad.

Programa de fabricación

Alimentadores tipo canal y tubo vibratorio
 Alimentadores dosificadores
 Transportadores de resonancia
 Elevadores espirales
 Cribas vibratorias

Transportadores oscilatorios
 Oscilaciones
 Mesas vibratorias
 Unidades de atrición de arena recuperada
 Cargadores para el horno

Refrigeradoras de fundición
 Refrigeradoras de arena

Vibradores electromagnéticos
 Mecanismos de dosificación
 Vibradores de desequilibrio
 Excitadores

Sistemas de control eléctrico y reguladores

Sistemas transportadores
 Sistemas de cribas
 Sistemas dosificadores

Refrigeradoras y secadoras vibratorias
 Refrigeradoras y secadoras con plataforma de fluidificación
 Reactores vibratorios

Para las aplicaciones ya probadas en la industria química:

- Transporte hermético – polvo
- Dosificación de diferentes productos
- Transporte y secado al vacío
- Refrigeración y secado continuo
- Calentamiento
- Filtro para
 - limpiar
 - clasificar
 - secar



Secador de plataforma vibratoria para fluidificar los materiales a granel de cualquier clase



Refrigeradora de plataforma vibratoria para fluidificar los materiales a granel de cualquier clase



Secador de disco vibratorio con calentamiento a vapor indirecto



Elevador espiral con refrigeración con agua para un transporte vertical



Criba tipo cajón con una fijación neumática a los marcos de las cribas para el reemplazo rápido de la cubierta de la criba



Unidad dosificadora para la dosificación volumétrica del material a granel.